

**Практическое задание муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2024-2025 учебного года
(профиль «Культура дома, дизайн и технологии»)
10-11 класс**

**«Изготовление декоративного накладного воротника»
(время выполнения задания 45 минут)**

История накладных воротников началась в Древнем Египте, где мужчины носили круглые накладные воротники-оплечья. У знатных египтян оно состояло из стеклянных бусин и драгоценных камней. Военные отличались красными полосками.



На Руси существовало украшение – оплечье, или бармы в виде небольшой пелерины, которая была принадлежностью княжеского или царского рода. Оплечье-барма богато украшалась вышивкой, жемчугом и драгоценными камнями, оно было съёмным и застегивалось на пуговицы.

Современные накладные съёмные воротники-украшения



Задание: изготовить накладной съёмный воротник и декоративный элемент «цветок».

Материалы и инструменты:

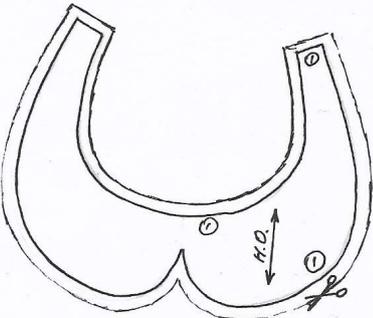
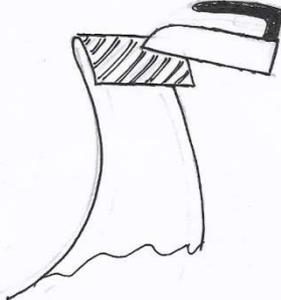
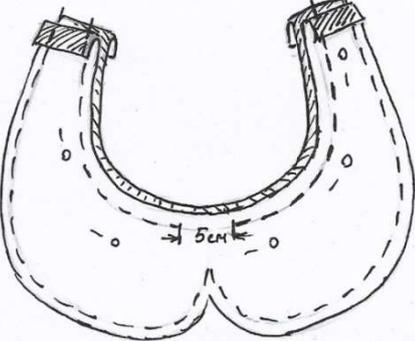
1. Деталь из х/б ткани размером 40x25 см. (нить основы проходит по большей стороне прямоугольника ткани);
2. Тесьма или атласная лента 80 см. (ширина ленты 0,5см или 1см)
3. Декоративная пуговица;
4. Нитки;

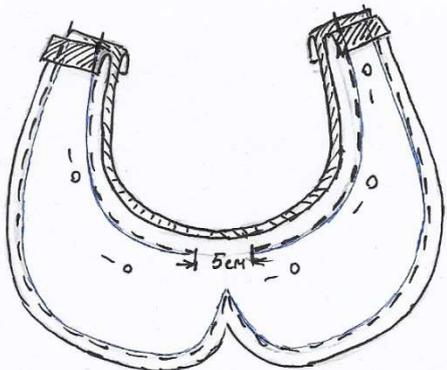
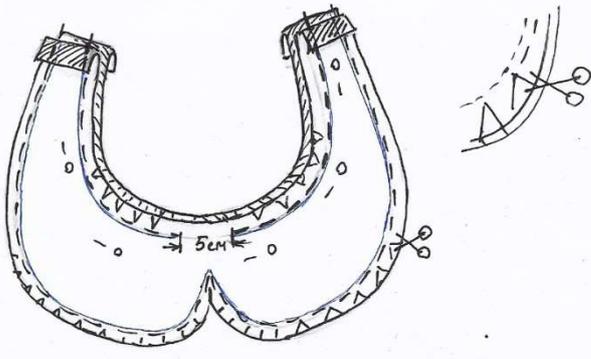
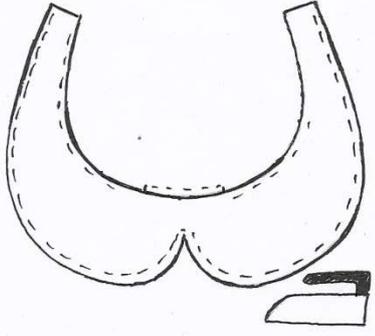
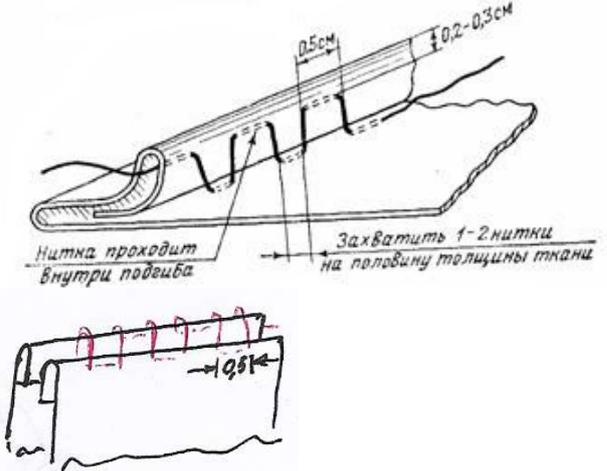
5. Иглы швейные ручные и булавки английские;
6. Наперсток;
7. Ножницы;
8. Мел портновский;
9. Линейка.

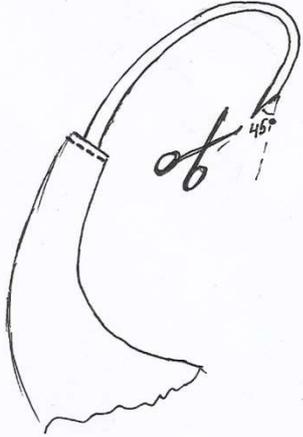
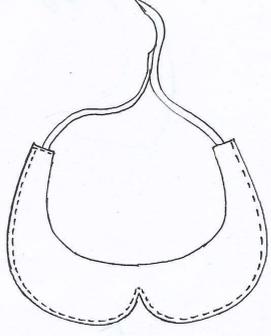
Оборудование:

1. Швейная машина;
2. Утюг;
3. Утюжильная доска.

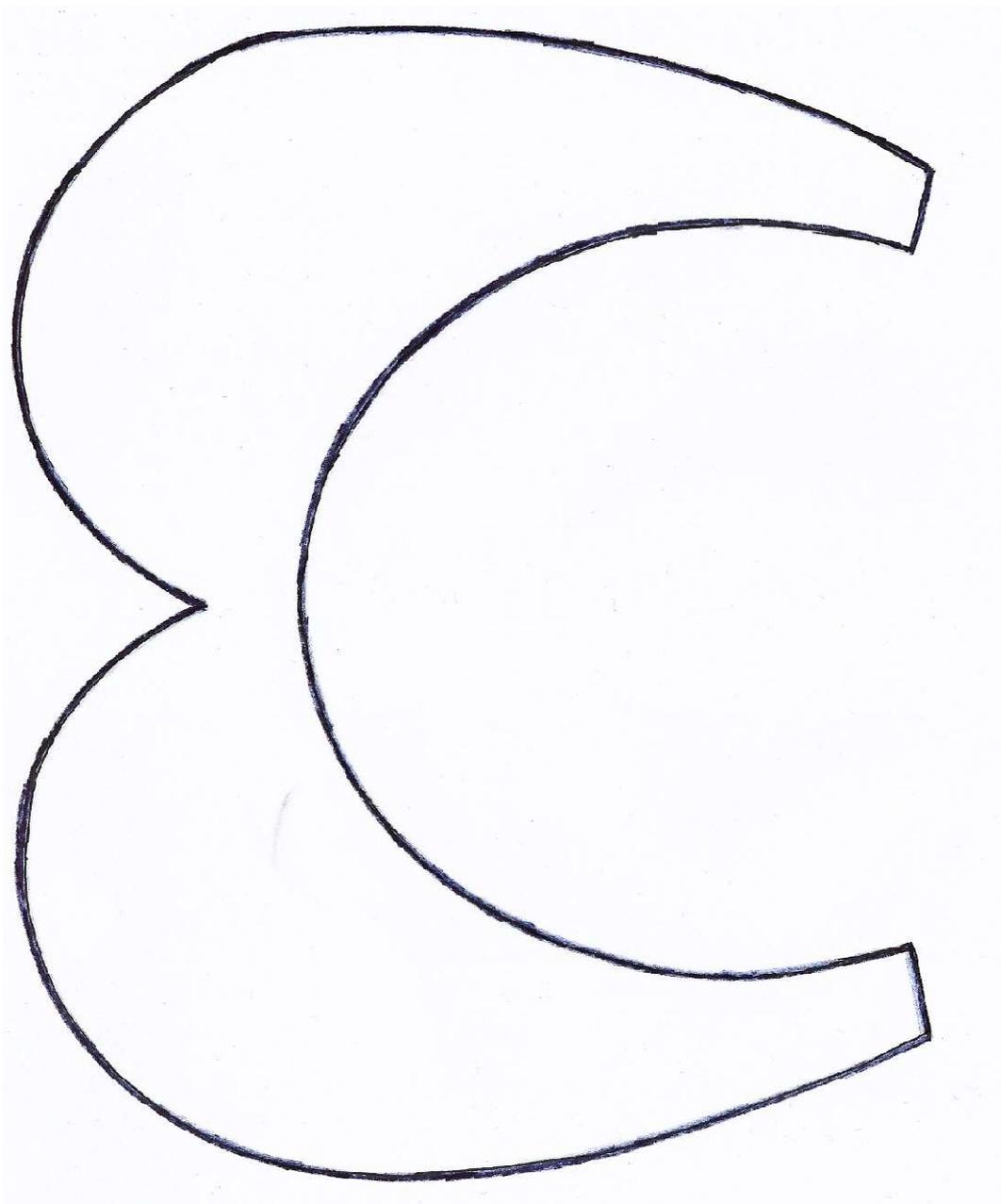
**Инструкционно-технологическая карта
«Изготовление накладного воротника»**

№ п.п.	Описание операции	Графическое изображение
1	Раскроить две детали воротника, соблюдая направление долевой нити. Припуски на обработку: внешнего и внутреннего среза по 0,7-1,0 см., верхний срез «завязки» короткие концы – 1,0 см.	
2	Заутюжить припуски коротких концов на изнаночную сторону (1,0 см)	
3	Сложить две детали воротника лицевой стороной внутрь. Сколоть булавками и сметать по внешнему и внутреннему контуру детали воротника, оставляя в середине свободное место для выворачивания длиной 5-6 см.	

4	<p>Стачать, детали воротника по внешнему срезу на расстоянии 0.7 см, делая закрепки в начале конце строчки.</p> <p>Стачать по внутреннему контуру деталей.</p>	
5	<p>Сделать надсечки посередине внешнего среза воротника и овальным линиям через 1,5-2 см., для устранения натяжения этих линий. Удалить сметочные стежки.</p>	
6	<p>Вывернуть воротник на лицевую сторону. Хорошо расправить места надсечек. Выметать по внешней части воротника в «рамку». Пролутюжить воротник, аккуратно заправив припуски в месте для выворачивания внутрь детали.</p>	
7	<p>Зашить место для выворачивания потайными стежками (пример выполнения потайного стежка приведен на рисунке)</p>	 <p>Нитка проходит внутри подгиба</p> <p>Захватить 1-2 нитки на половину толщины ткани</p> <p>0.5см</p> <p>0.2-0.3см</p> <p>0.5см</p>

8	<p>Завязку (тесьму) детали по 25 см вставить в концы воротника и закрепить их машинной строчкой на расстоянии 0,3 см от края детали. Концы завязок срезать под углом 45.</p>	
9	<p>Выполнить окончательную отделочную строчку на расстоянии 0,5 см от внешнего края воротника (отлетного). Удалить нити временного крепления материала.</p> <p>Выполнить влажно-тепловую обработку образца накладного воротника.</p>	
7	<p>Из атласной ленты, обрезков ткани и пуговицы изготовить декоративный элемент и закрепить его на воротнике. Примеры на фото</p>	

Лист выкройки воротник (без учета припусков на обработку)



Самоконтроль:

- машинные строчки должны быть ровными и аккуратными, должны иметься машинные закрепки;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- должны отсутствовать строчки временного назначения;
- должно соблюдаться качество ВТО;
- должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования;
- максимальная оценка: 15 баллов.

**Карта пооперационного контроля практической работы
«Обработка накладного воротника»**

№ п.п.	Критерии оценки	Баллы	Балл по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие специальной одежды	1	
2	Определение лицевой стороны ткани (соединение деталей проведено с учётом лицевых сторон тканей)	1	
3	Детали выкроены с учетом направления нити основы	1	
4	Величина припусков на обработку соответствует техническим условиям	1	
5	Форма воротника соответствует графическому изображению (ширина воротника в готовом виде 18,0 см., в высоту – 14,0 см., погрешность в 0,5 см)	2	
6	Симметричность воротника и его концов, соответствие формы его внешних и внутренних линий	1	
7	Качество закрепления завязок строчкой на концах накладного воротника, расстояние от края воротника 0,3 см	1	
8	Качество выполнения потайной строчки на линии горловины.	1	
9	Отделочная строчка ровная, от внешнего края изделия 0,5см, наличие закрепок.	1	
10	Закрепление концов завязок (срез на уголок или закрепление стежками)	1	
11	Наличие декоративного элемента для воротника из ленты, тесьмы, обрезков ткани и пуговицы	2	
12	Наметочные стежки удалены. ВТО готового изделия	1	
13	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	1	
Итого:		15	